

Compatto. Efficiente. Silenzioso.

## BOGE-compressore a vite C 18-2 DR raffreddato ad aria Montaggio su serbatoio 500 l zincato, essiccatore integrato

**Stazione aria compressa con massima efficienza in poco spazio.**

I compressori BOGE compatti a vite sono da molti anni sinonimo di affidabilità nella produzione di aria compressa e garantiscono sempre di avere l'aria giusta per lavorare in qualsiasi settore produttivo.

La gamma C-2, completamente ridisegnata ed ampliata, offre la massima efficienza, una maggiore flessibilità e una perfetta ergonomia, oltre a emissioni sonore estremamente ridotte e una manutenzione semplificata. La stazione di aria compressa può essere configurata in modo specifico ed adattata esattamente al fabbisogno.



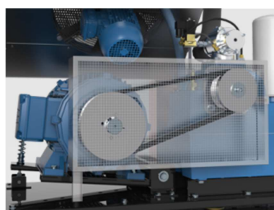
### GRUPPO VITE BOGE COMPATTO

Rotori a profilo ottimizzato. Il gruppo vite compatto garantisce la massima efficienza, basso livello di rumorosità e estrema affidabilità grazie alle tolleranze costruttive particolarmente contenute e cuscinetti di grande dimensioni. La serie C-2 garantisce, in ogni classe di potenza, l'ottimale dimensionamento del gruppo vite.



### ESSICCATORE INTEGRATO E UNITÀ SU SERBATOIO ZINCATO

L'essiccatore frigorifero è completamente integrato nel cabinet della macchina che ha una unica alimentazione elettrica. Il flusso d'aria di raffreddamento con convogliamento mirato, attraverso il radiatore e l'essiccatore, garantisce una bassa temperatura dell'aria compressa ed un ottimale raffreddamento dei componenti. Il serbatoio è provvisto dei supporti per il sollevamento.



### BOGE GM DRIVE SYSTEM

L'efficiente sistema di trasmissione BOGE GM consente la massima durata delle cinghie grazie alla tensione regolata dinamicamente. In combinazione con i motori di trasmissione IE 3 ciò comporta un fabbisogno energetico ottimizzato.



### FACILE MANUTENZIONE

Per facilitare la manutenzione, tutti i componenti sono stati posizionati per garantire un accesso rapido. Tutti i pannelli insonorizzanti sono facilmente rimovibili con poche manovre, questo per consentire un facile e rapido accesso a tutti i componenti.

## DATI TECNICI

Portata effettiva misurata secondo ISO 1217, Appendice E

Alla pressione di 7,5 bar (p max 8 bar)	3,12 m <sup>3</sup> /min
Alla pressione di 10 bar	2,71 m <sup>3</sup> /min
Alla pressione di 13 bar	2,32 m <sup>3</sup> /min
Potenza nominale motore principale di azionamento	18,5 kW
Grado di protezione/classe del motore	IP 55 / F
Tensione di esercizio (compressore)	400 V / 50 Hz
Tensione di comando (compressore)	230 V AC
Potenza nominale ventola di raffreddamento	0,75 kW
Volume aria di raffreddamento (in caso di canalizzazione)	4800 m <sup>3</sup> /h
Aumento temperatura dell'aria compressa rispetto a quella di aspirazione	10 K
Olio residuo nell'aria compressa	< 3 mg/m <sup>3</sup>
Temperatura di aspirazione e temperatura ambiente (min ... max)	+5...+46 °C
Potenza nominale essiccatore frigorifero	0,66 kW
Tensione di esercizio (essiccatore)	230 V AC
Punto di rugiada in pressione secondo ISO 7183	3 °C
Capacità serbatoio (costruito secondo EN 286)	500 l

## DIMENSIONI e PESI

Livello di pressione sonora (secondo norm. DIN EN ISO 2151)	71 dB(A)
Larghezza	2.036 mm
Profondità	915 mm
Altezza	1.915 mm
Connessione aria compressa	G 1
Peso	770 kg

## Questo è ciò che distingue il BOGE C -2:

- **IL CONCETTO ERGONOMICO** – Per consentire l'utilizzo del controllore in modo ottimale ed ergonomico, questo è - a seconda della configurazione - posto sul pannello frontale (per macchine su serbatoio) o diagonalmente verso l'alto (per macchine a terra).
- **LA REGOLAZIONE D'ASPIRAZIONE** – Avviamento a vuoto, per limitare l'assorbimento e garantire un funzionamento sicuro e con minor usura di tutte le parti in movimento. La valvola di aspirazione a macchina ferma è chiusa ermeticamente
- **IL CONTROLLORE** – Il sistema di controllo, regolazione e monitoraggio della scheda BASIC del compressore BOGE seleziona automaticamente la modalità di funzionamento più economica. Il funzionamento a sicurezza intrinseca del compressore è garantito in qualsiasi momento. Segnalazioni di guasti singoli, permanente visualizzazione della temperatura aria compressa e pressione effettiva, impostazione confortevole e precisa della pressione d'esercizio richiesta tramite tastiera, protezione antigelo fino a temperature ambiente di -10 ° C sono caratteristiche standard.

**SUPPORTO ELASTICO „SILENTMOUNT“**- Gruppo macchina completamente disaccoppiato con doppi antivibranti su motore e gruppo vite per evitare vibrazioni e ridurre il rumore.

Altre dotazioni opzionali:

- **Focus control 2.0**  
In dotazione opzionale il più evoluto controllore Focus control 2.0 – che permette di gestire fino a 4 compressori on/off e/o con inverter in modalità Master/slave, con scambio ciclico con carico equilibrato, l’inserimento automatico di compressori in caso di anomalia, indicazione dello stato dei singoli compressori e/o dell’impianto. Accesso tramite sistema RFID.
- **Serbatoio**  
I serbatoi soddisfano una serie di compiti: fanno da polmone e stoccano l’aria compressa e separano la condensa. Sono disponibili diverse capacità e possono essere selezionati in modo adeguato per le varie portate, fino a 750 litri: in opzione la versione zincata.
- **Essiccatori a refrigerazione integrati**  
Su tutti modelli della serie C-2, un essiccatore a refrigerazione può essere integrato nel cabinet. Ciò consente di realizzare stazioni di aria compressa complete, anche negli spazi più piccoli, con una qualità dell’aria compressa costantemente elevata.
- **Motori IE 4**  
Grazie al motore IE 4 i compressori della serie C-2 possono raggiungere il massimo di efficienza.
- **Recupero di calore**  
Con il sistema BOGE Duotherm è possibile raggiungere un enorme potenziale di risparmio: una grande parte della potenza elettrica assorbita dal compressore è recuperabile. Il sistema Duotherm permette di riscaldare acqua per riscaldamento, sanitaria e per processi di produzione.
- **Variatore di frequenza sul motore della ventola**  
Soprattutto su richieste d’aria parziali e a basse temperature ambiente, il variatore di velocità del ventilatore riduce in modo significativo il consumo energetico adeguando il flusso d’aria di raffreddamento e abbassando il livello sonoro. Disponibile sui modelli a partire da 7,5 kW.
- **Versione super silenziosa**  
Riduce in modo significativo il livello sonoro ed è completamente integrata nel cabinet (nessuna appendice esterna)
- **Raffreddamento ad acqua**  
Scambiatore di calore a piastre olio/acqua e aria compressa/Acqua.